



ИРКУТСКЭНЕРГОРЕМОНТ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ИРКУТСКЭНЕРГОРЕМОНТ"

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

М.В. Кудрявцев

«___» _____ 2022 г.

Техническое задание на выполнение работ по проведению аттестации технологии сварки.

№ п/п	Наименование	Описание
1. Общие данные		
1.1	Заказчик, адрес	ООО «Иркутскэнергоремонт» ул. Байкальская, д. 259, Иркутск, 664050 тел. 8 (3952) 794-652, E-mail: ier@ier.ru ОГРН 1203800014087, ИНН/КПП 3811469790/381101001
1.2	Подразделение	КЦ
1.3	Наименование основного средства	-
1.4	Объект	ООО «Иркутскэнергоремонт»
1.5	Техническое состояние объекта и необходимость выполнения работ	Необходимость: Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных промышленных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением» (ФНП ОРПД №536) (утв. Приказом Ростехнадзора от 15.12.2020г. № 536). Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах» (утв. Приказом Ростехнадзора от 11.12.2020г. № 519). Порядок применения сварочных технологий при ремонте и реконструкции технических устройств, для опасных производственных объектов. Утвержденных постановлением Ростехнадзора от 19 июня 2003 г. № 103. РД 03-615-03. Зарегистрированного в Минюсте РФ 20 июня 2003 г. № 4811.

1.6	Краткое описание объемов работ	<p>Проведение аттестации технологий сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Услуги по аттестации сварочной технологии РД КО п.1,2 ремонт и монтаж (включая разрушающий и неразрушающий контроль) в соответствии с требованиями «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов» (РД 03-615-03). 2. - Услуги по аттестации сварочной технологии РД ГО п.1, 2, 3, 4 (включая разрушающий и неразрушающий контроль) в соответствии с требованиями «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов» (РД 03-615-03). 3. - Услуги по аттестации сварочной технологии РАД ГО п.1, 2, 3, 4 (включая разрушающий и неразрушающий контроль) в соответствии с требованиями «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов» (РД 03-615-03). 4. - Услуги по аттестации сварочной технологии РД СК п.1 (включая разрушающий и неразрушающий контроль) в соответствии с требованиями «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов» (РД 03-615-03 для опасных производственных объектов» (РД 03-615-03).
1.7	Поставка материалов	Отсутствует
1.8	Срок выполнения работ	55 (пятьдесят пять) рабочих дней с момента предоставления результатов разрушающего контроля.
1.9	Гарантийные обязательства	Выдача Свидетельства о готовности предприятия к применению аттестованных технологий сроком на 4 года
1.10	Формы и сроки гарантийного обслуживания	Не требуются
1.11.	Срок договора	В течение 2 лет с даты заключения договора
2. Основные требования		
2.1	Основные технические требования	РД 03-615-03. Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств, для опасных производственных объектов. ФНП "Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах". Технологический регламент РД 03-495-02. ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и

		оборудования". ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".
2.2	Требования к результатам работ	Предоставить Заказчику свидетельства об аттестации 4 (четырёх) технологий сварки НАКС в 2022году, свидетельства об аттестации 4 (четырёх) технологий сварки НАКС в 2023году
2.3	Порядок приемки работ	По окончании работ (этапов) Исполнитель предоставляет Заказчику акт сдачи-приемки выполненных работ с приложением к нему необходимой подтверждающей документации.
2.4	Штрафные санкции	В соответствии с договором
2.5	Прочие требования	Аттестация проводится на территории Заказчика
3. Требования к участникам		
3.1	Требования к исполнителю работ	Исполнитель должен быть аттестован в соответствии с требованиями Системы аттестации сварочного производства, предъявляемым к Независимым органам по аттестации технологий сварки в установленном порядке на данный вид деятельности.
3.2	Условия допуска к выполнению работ	Не требуется

Начальник ЛС

С.Н. Данилов